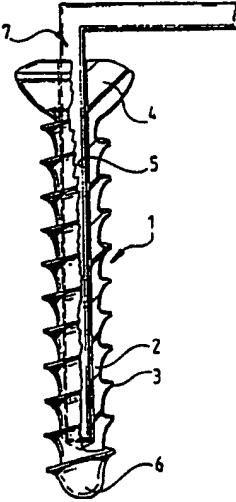


PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales BüroINTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

| | | |
|---|-----------|--|
| (51) Internationale Patentklassifikation ⁴ : A61B 17/58, F16B 23/00, 35/04 F16B 37/14 | A1 | (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 89/ 09030 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 5. Oktober 1989 (05.10.89) |
| (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP89/00344 (22) Internationales Anmeldedatum: 30. März 1989 (30.03.89) (31) Prioritätsaktenzeichen: P 38 11 345.7 (32) Prioritätsdatum: 2. April 1988 (02.04.88) (33) Prioritätsland: DE (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): AESCULAP AG [DE/DE]; Möhrienger Str. 125, D-7200 Tuttlingen (DE). (72) Erfinder;und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US) : MÜHLING, Joachim [DE/DE]; Abt-Keller-Strasse 9, D-6967 Buchen (DE). LUTZE, Theodor [DE/DE]; Schiller Strasse 2, D-7201 Balgheim (DE). PISTNER, Hans [DE/DE]; Grasweg 12, D-8700 Würzburg (DE). | | (74) Anwälte: BÖHME, Ulrich usw.; Höger, Stellrecht & Partner, Uhlandstrasse 14c, D-7000 Stuttgart 1 (DE). (81) Bestimmungsstaaten: AT (europäisches Patent), BE (europäisches Patent), CH (europäisches Patent), DE (europäisches Patent), FR (europäisches Patent), GB (europäisches Patent), IT (europäisches Patent), JP, LU (europäisches Patent), NL (europäisches Patent), SE (europäisches Patent), US. Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i> <i>Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.</i> |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>(54) Title: BONE SCREW</p> <p>(54) Bezeichnung: KNOCHENSCHRAUBE</p> <p>(57) Abstract</p> <p>In order to reduce the risk that a bone screw (1), in particular one made of a resorbing synthetic material, with an externally threaded (3) shaft (2) is destroyed by high tightening torques, an insertion channel (5) with a top opening, arranged concentrically to the shaft and extending along most of its length, is provided in the shaft for an insertion tool (7), the section of the insertion channel being non-circular and corresponding to that of the tightening tool (7).</p> <p>(57) Zusammenfassung</p> <p>Um bei einer Knochenschraube (1), insbesondere aus resorbierbarem Kunststoffmaterial, mit einem Außengewinde (3) versehenen Schaft (2), die Gefahr einer Zerstörung der Knochenschraube (1) durch hohe Einschraubmomente herabzusetzen, wird vorgeschlagen, daß sich im Schaft (2) ein nach oben offener, konzentrisch zum Schaft (2) angeordneter und sich im wesentlichen über die Schaftlänge erstreckender Einsteckkanal (5) für ein Einsteckwerkzeug (7) befindet, der einen von der Kreisform abweichenden und dem Querschnitt des Eindrehwerkzeuge (7) entsprechenden Querschnitt aufweist.</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;">  </div> </div> | | |

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

| | | | | | |
|----|--------------------------------|----|-----------------------------------|----|--------------------------------|
| AT | Österreich | FR | Frankreich | MR | Mauritanien |
| AU | Australien | GA | Gabun | MW | Malawi |
| BB | Barbados | GB | Vereinigtes Königreich | NL | Niederlande |
| BE | Belgien | HU | Ungarn | NO | Norwegen |
| BG | Bulgarien | IT | Italien | RO | Rumänien |
| BJ | Benin | JP | Japan | SD | Sudan |
| BR | Brasilien | KP | Demokratische Volksrepublik Korea | SE | Schweden |
| CF | Zentrale Afrikanische Republik | KR | Republik Korea | SN | Senegal |
| CG | Kongo | LI | Liechtenstein | SU | Soviet Union |
| CH | Schweiz | LK | Sri Lanka | TD | Tschad |
| CM | Kamerun | LU | Luxemburg | TG | Togo |
| DE | Deutschland, Bundesrepublik | MC | Monaco | US | Vereinigte Staaten von Amerika |
| DK | Dänemark | MG | Madagaskar | | |
| FI | Finnland | ML | Mali | | |

KNOCHENSCHRAUBE

Die Erfindung betrifft eine Knochenschraube, insbesondere aus resorbierbarem Kunststoffmaterial, mit einem mit einem Außengewinde versehenen Schaft.

Bisher sind Knochenschrauben zum Verschrauben von Implantaten mit Knochensubstanz oder zum Verschrauben benachbarter Knochenfragmente überwiegend aus rostfreiem Stahl oder Titan hergestellt worden. Diese Konstruktionen weisen aufgrund der mechanischen Eigenschaften dieses Materials eine hohe Festigkeit auf, die es erlaubt, die Konstruktion an Schrauben für die Holz- und Blechbearbeitung anzulehnen. Nachteilig ist bei derartigen Schrauben jedoch, daß sie nach Abschluß des Heilungsprozesses wieder aus dem Körper entfernt werden müssen, daß also eine weitere Operation notwendig wird.

Es sind in neuerer Zeit Knochenschrauben aus Kunststoffmaterial, insbesondere aus resorbierbarem Kunststoffmaterial bekanntgeworden, beispielsweise aus Polylactid oder Poly-L-Lactid. Diese haben den großen Vorteil, daß sie nach Abschluß des Heilungsprozesses vom Körper resorbiert werden, so daß eine zusätzliche Operation zur Entfernung derartiger Implantate überflüssig wird. Als nachteilig hat sich jedoch bei derartigen Kunststoffschrauben herausgestellt, daß das

- 2 -

Kunststoffmaterial eine wesentlich geringere Festigkeit aufweist als konventionelle Stahl- oder Titanschrauben. Es besteht daher die Gefahr, daß beim Eindrehen derartiger Knochenschrauben in vorgebohrte und vorgeschnittene Gewindelöcher durch die vom Schraubendreher auf die Kunststoffschraube ausgeübte Torsionsspannung die Kunststoffschraube abgedreht und damit zerstört wird. Man kann dem zwar in gewissem Umfange dadurch begegnen, daß man veränderte Kerndurchmesser, Flankenwinkel und Gewindesteigungen verwendet, jedoch gelingt es trotz dieser Maßnahmen nicht in allen Fällen, beim Einschrauben dieser Schrauben mittels Innensechskant-, Schlitz- oder Kreuzschlitzschraubendreher, die in herkömmlicher Weise am Kopf der Knochenschraube angreifen, eine Zerstörung der Schrauben zu vermeiden.

Es ist Aufgabe der Erfindung, eine Knochenschraube und ein Eindrehwerkzeug so aufeinander abzustimmen, daß auch bei Knochenschrauben aus weniger widerstandsfähigem Material ein kräftiges Einschrauben ohne Zerstörung der Knochenschraube möglich ist.

Diese Aufgabe wird bei einer Knochenschraube der eingangs beschriebenen Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß sich im Schaft ein nach oben offener, konzentrisch zum Schaft angeordneter und sich im wesentlichen über die Schaftlänge erstreckender Einsteckkanal für das Eindrehwerkzeug befindet, der einen von der Kreisform abweichenden und dem Querschnitt des Eindrehwerkzeuges entsprechenden Querschnitt aufweist.

Durch diese Ausgestaltung wird es möglich, ein Eindrehwerkzeug form- und damit kraftschlüssig in den Einsteckkanal einzustecken, wobei sich das Eindrehwerkzeug durch die Länge des Einsteckkanals im wesentlichen über die gesamte

Länge des Schaftes erstreckt. Dadurch wird die Kraftübertragung vom Eindrehwerkzeug auf die Knochenschraube nicht auf den Kopfbereich beschränkt, sondern die Torsionskräfte werden über die gesamte Länge des Schaftes gleichmäßig vom Eindrehwerkzeug in den Schaft eingeleitet, so daß diese Kräfte verteilt werden. Übermäßige Torsionsbeanspruchungen können dadurch vermieden werden, das heißt auch bei kräftigem Einschrauben besteht bei derartigen Knochenschrauben nicht die Gefahr eines Abscherens. Es ist dabei vorteilhaft, daß der Schaft der Knochenschraube durch das eingesetzte Eindrehwerkzeug, das üblicherweise aus Stahl oder einem ähnlich festen Werkstoff besteht, einen stabilen Kern enthält, der beim Einschrauben eine Stabilisierung des Schaftes bewirkt und daher auch ein Abbrechen des Schaftes verhindert, falls dieser übermäßig auf Biegung beansprucht werden sollte. Während des Einschraubvorganges erhält die Knochenschraube auf diese Weise einen verstärkten Innenkern aus wesentlich festerem Material, so daß ein gefahrloses Eindrehen der Schraube gewährleistet ist.

Der Einsteckkanal kann am Einschraubende der Knochenschraube verschlossen sein. Dadurch erfährt das Eindrehwerkzeug eine Festlegung seiner Eintauchtiefe, das heißt in diesem Falle ist die Position des Eindrehwerkzeuges im Einsteckkanal genau definiert.

Bei einer anderen Ausführungsform kann der Einsteckkanal die Knochenschraube vollständig durchsetzen. Dies hat den Vorteil, daß der Schaft auf seiner gesamten Länge eine entsprechende Verstärkung und eine über die gesamte Schaftlänge gleichmäßige Einschraubkrafteinleitung erfährt.

Bei einem bevorzugten Ausführungsbeispiel ist vorgesehen, daß der Querschnitt des Einsteckkanales ein gleichseitiges

- 4 -

Dreieck ist. Bei dieser Ausführung wird der Querschnitt des Schaftes besonders wenig geschwächt. Es ist jedoch auch möglich, Querschnitte in Form eines Rechtecks, insbesondere eines Quadrats, eines regelmäßigen Vieleckes oder eines Sterns zu verwenden.

Es kann weiterhin vorgesehen sein, daß der Schaft an einem Ende eine kopfförmige Verbreiterung aufweist und daß der Einsteckkanal durch die Verbreiterung hindurchläuft. Eine solche kopfförmige Verbreiterung dient als Anschlag für die Einschraubtiefe der Knochenschraube.

Eine bevorzugte Weiterbildung der erfindungsgemäßen Knochenschraube ist gekennzeichnet durch einen in den Einsteckkanal einsteckbaren, diesen vollständig ausfüllenden Verschlusstift. Dieser Verschlusstift verhindert nicht nur das unerwünschte Eindringen von Körperflüssigkeit und anderen Körpersubstanzen in den Einsteckkanal, sondern er erhöht auch die Festigkeit der Knochenschraube, so daß eine durch die Ausbildung eines Einsteckkanales möglicherweise eintretende Schwächung der Knochenschraube weitgehend wieder aufgehoben wird.

Es ist dabei vorteilhaft, wenn der Verschlusstift - ebenso wie die Knochenschraube selbst - aus resorbierbarem Material besteht, wobei vorzugsweise sowohl die Knochenschraube als auch der Einsteckstift aus einem faserverstärkten Material aufgebaut sind. Dadurch ergeben sich einerseits erhöhte Festigkeitswerte, andererseits kann aber die gesamte Knochenschraube einschließlich des Verschlusstiftes im Körper verbleiben, da Knochenschraube mit eingesetztem Verschlusstift im Körper abgebaut und resorbiert werden.

Bei einer ersten Ausführungsform ist der Verschlußstift im Einsteckkanal im Preßsitz fixierbar, wobei sich vorzugsweise der Einsteckkanal oder der Verschlußstift in Einschubrichtung im Querschnitt verjüngen beziehungsweise erweitern. Beim Einsetzen des Verschlußstiftes wird dieser sich also klemmend an die Innenwand des Einsteckkanales anlegen und dadurch dauerhaft im Einsteckkanal fixiert.

Bei einer anderen Ausgestaltung ist vorgesehen, daß der Verschlußstift im Einsteckkanal mit der Knochenschraube verklebt oder verschweißt ist.

Bei einer anderen Ausgestaltung ist der Verschlußstift im Einsteckkanal durch eine elastische Rastverbindung im Formschluß fixierbar. In allen Fällen kann der Verschlußstift eine seine Einschubtiefe begrenzende Verbreiterung tragen, wobei eine Rastverbindung vorzugsweise im Bereich der Verbreiterung des Verschlußstiftes angeordnet ist.

Günstig ist es auch, wenn der Verschlußstift oder die Knochenschraube im Bereich der Rastverbindung in axialer Richtung geschlitzt sind. Dadurch wird die Einsteckbewegung des Verschlußstiftes erleichtert, da die aneinander anliegenden Teile der Knochenschraube und des Verschlußstiftes aufgrund der Schlitze elastisch gegeneinander verbiegbare sind.

Bei einer speziellen Ausgestaltung kann die Knochenschraube an ihrem vorderen Ende axial verlaufende Schlitze aufweisen, während der Verschlußstift in diesem Bereich einen größeren Querschnitt besitzt als der Einsteckkanal der unverformten Knochenschraube. Dadurch wird die Knochenschraube im geschlitzten Bereich bei eingestecktem Verschlußstift nach Art eines Spreizdübels aufgebogen, so daß die Fixierung der Knochenschraube im Knochenmaterial verbessert werden kann.

Die nachfolgende Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen der Erfindung dient im Zusammenhang mit der Zeichnung der näheren Erläuterung. Es zeigen:

- Figur 1: eine teilweise aufgebrochen dargestellte Knochenschraube mit eingesetztem Eindrehwerkzeug ;
- Figur 2: eine Draufsicht auf ein erstes bevorzugtes Ausführungsbeispiel einer Knochenschraube mit einem Einsteckkanal mit quadratischem Querschnitt;
- Figur 3: eine Ansicht ähnlich Figur 2 mit einem Einsteckkanal mit dreieckigem Querschnitt;
- Figur 4: eine Ansicht ähnlich Figur 2 mit einem Einsteckkanal mit sechseckigem Querschnitt;
- Figur 5: eine Ansicht ähnlich Figur 2 mit einem Einsteckkanal mit sternförmigem Querschnitt;
- Figur 6: eine Knochenschraube mit einem dazupassenden Verschlusstift;
- Figur 7: eine Ansicht ähnlich Figur 6 mit einem am unteren Ende geschlitzten Verschlusstift mit Rastnasen;

- 7 -

Figur 8: eine Ansicht der Knochenschraube der Figur 7 mit eingesetztem und verrastetem Verschußstift;

Figur 9: eine Ansicht ähnlich Figur 7 mit einem abgeänderten, verrastbaren Verschußstift;

Figur 10: eine Ansicht der Knochenschraube der Figur 9 mit eingerastetem Verschußstift;

Figur 11: eine Ansicht des oberen Teils einer im Kopfbereich geschnittenen Knochenschraube und des oberen Teils eines Verschußstiftes und

Figur 12: eine Ansicht des oberen Teils der Knochenschraube der Figur 11 mit eingesetztem Verschußstift.

Die in Figur 1 dargestellte Knochenschraube 1 weist einen Schaft 2 mit Gewindegängen 3 und einem verbreiterten Kopf 4 auf. Durch den Kopf 4 hindurch erstreckt sich ein zentraler Einsteckkanal 5 in das Innere des Schaftes 2 hinein und verläuft dort bis fast an das einschraubseitige Ende 6 der Knochenschraube. Der Einsteckkanal 5 weist über seine gesamte Länge einen gleichbleibenden, von der Kreisform abweichenden Querschnitt auf, vorzugsweise hat der Querschnitt die Form eines gleichseitigen Dreiecks, wie dies in Figur 3 dargestellt ist. Bei anderen Ausführungsbeispielen kann der Querschnitt die Form eines Rechteckes, insbesondere eines Quadrates (Figur 2), die Form eines regelmäßigen Vieleckes, beispielsweise eines Seckseckes (Figur 4) oder die Form eines Sternes (Figur 5) haben.

In den an der Kopfseite offenen Einsteckkanal 5 kann ein Eindrehwerkzeug 7 eingesetzt werden, das üblicherweise komplementär zum Querschnitt des Einsteckkanales 5 ausgebildet ist und dadurch eine formschlüssige Verbindung mit den Seitenwänden des Einsteckkanales 5 herstellt. Das Eindrehwerkzeug 7 wird über die gesamte Länge des Einsteckkanales 5 eingeführt und erstreckt sich somit im wesentlichen über die gesamte Länge des Schaftes 2. Beim Drehen des Eindrehwerkzeuges 7 um die Längsachse der Knochenschraube 1 ergibt sich eine kraftschlüssige Drehverbindung zwischen Eindrehwerkzeug und Knochenschraube, wobei die Krafteinleitung über die gesamte Länge des Einsteckkanales gleichmäßig erfolgt, das heißt die Eindrehkraft wird über die gesamte Länge verteilt. Da als Eindrehwerkzeug 7 ein Material hoher Festigkeit verwendet werden kann, beispielsweise Stahl, gelingt es auf diese Weise auch bei relativ geringer Scherfestigkeit des Knochenschraubenmaterials, große Torsionskräfte auf die Schraube auszuüben, ohne die Zerstörung der Knochenschraube zu riskieren. Insbesondere können die Drehkräfte auch in den Bereich optimal eingeführt werden, in dem gerade die größten Torsionskräfte auftreten, weil in diesem Bereich Gewindegänge in Knochenmaterial eingeschraubt werden. Zusätzlich verstärkt der als stabiler Kern wirkende Teil des Eindrehwerkzeuges die Gesamtfestigkeit der Knochenschraube während des Eindrehvorganges.

Nach dem Eindrehen kann das Eindrehwerkzeug 7 in einfacher Weise aus dem Einsteckkanal wieder herausgezogen werden.

Bei dem in Figur 1 dargestellten Ausführungsbeispiel ist der Einsteckkanal 5 am einschraubseitigen Ende 6 verschlossen. Es wäre jedoch auch möglich, den Einsteckkanal 5 durchgehend auszubilden.

Bei der in Figur 6 dargestellten Knochenschraube ist zum Verschließen des sacklochartigen Einsteckkanales 5 ein Verschlußstift 8 vorgesehen, der nach dem Eindrehen der Knochenschraube mittels des Eindrehwerkzeugs 7 in den Einsteckkanal 5 eingesteckt werden kann und diesen nach außen verschließt. In dem in Figur 6 dargestellten einfachsten Fall ist der Verschlußstift 8 zylindrisch ausgebildet und entspricht in seiner Länge der Länge des Einsteckkanales 5. Der Querschnitt des Verschlußstiftes 8 entspricht vorzugsweise dem Querschnitt des Einsteckkanales 5, so daß der Verschlußstift 8 den Einsteckkanal 5 vollständig ausfüllt. Ebenso wie die Knochenschraube vorzugsweise aus resorbierbarem Material besteht, kann auch der Verschlußstift 8 aus resorbierbarem Material hergestellt sein, wobei insbesondere günstig ist, wenn Knochenschraube und Verschlußstift aus dem gleichen Material bestehen. Dieses Material kann außerdem durch eingebettete Fasern verstärkt sein.

Um den Verschlußstift 8 in dem Einsteckkanal 5 zu fixieren, kann dieser so dimensioniert sein, daß er im Klemm- oder Reibsitze im Einsteckkanal gehalten wird. Zu diesem Zweck ist es auch möglich, den Querschnitt des Einsteckkanales in Einsteckrichtung zu reduzieren oder den Verschlußstift 8 im Querschnitt an seinem hinteren Ende zu vergrößern, so daß eine Klemmung erst erfolgt, wenn der Verschlußstift schon weitgehend in den Einsteckkanal 5 eingeschoben ist.

Anstelle einer Klemm- oder Reibsitze-fixierung kann der Verschlußstift auch in die Knochenschraube eingeklebt sein, zum Beispiel mit Hilfe eines gewebeverträglichen Fibrinklebers.

Eine andere Möglichkeit der dauerhaften Fixierung des Verschlußstiftes im Einsteckkanal 5 ergibt sich durch eine Verschweißung. Erwärmt man die Knochenschraube und den Verschlußstift im Kopfbereich der Knochenschraube, so kann man eine Verschweißung der beiden Teile in diesem Bereich erreichen.

Eine spezielle Form der Verschweißung ist dann einsetzbar, wenn der Verschlußstift rotationssymmetrisch ausgebildet ist und in dem Einsteckkanal verdrehbar ist. Der Einsteckkanal hat zwar immer eine nicht rotationssymmetrische Form, damit das Eindrehwerkzeug 7 drehfest eingesetzt werden kann, man kann aber trotzdem in einen dreieckigen, sternförmigen oder quadratischen Einsteckkanal einen Verschlußstift mit einem kreisförmigen Querschnitt einsetzen, so daß dieser Verschlußstift linienförmig an der Wand des Einsteckkanales anliegt. Durch eine rasche Drehung des Verschlußstiftes um dessen Längsachse ergibt sich im Anlagebereich zwischen Einsteckkanal-Wand und Verschlußstift aufgrund der Reibung eine Erwärmung, die bis zum Aufschmelzen führen kann, so daß der Verschlußstift mit dem Wandmaterial verschweißt. Ein solches Reib-Schweiß-Verfahren kann dazu dienen, den Verschlußstift in dem Einsteckkanal dauerhaft festzulegen.

Bei dem in den Figuren 7 und 8 dargestellten Ausführungsbeispiel weist die Knochenschraube 1 einen durchgehenden Einsteckkanal 5 auf, der im Bereich des Kopfes 4 der Knochenschraube 1 in einer stufenförmig erweiterten Ausnehmung 8 endet.

Der in diesen Einsteckkanal 5 einführbare Verschlußstift 8 weist eine zu der Ausnehmung 9 komplementäre, kopfförmige Verbreiterung 10 auf, außerdem trägt der Verschlußstift 8

- 11 -

am gegenüberliegenden Ende einen in Axialrichtung verlaufenden Längsschlitz 11, der die anliegenden Wandbereiche voneinander trennt. Am Ende des Verschlußstiftes 8 sind nach außen abstehende Rastnasen 12 gehalten, die in Einschubrichtung abgeschrägte Aufgleitflächen 13 aufweisen, während an der Rückseite rechtwinklige Rastflächen 14 angeordnet sind. Beim Einschieben des Verschlußstiftes 8 in den Einsteckkanal 5 werden die Rastnasen 12 elastisch in Richtung auf die Längsachse des Einsteckkanales verbogen, wobei diese elastische Verbiegung durch den Längsschlitz 11 möglich wird. Sobald der Verschlußstift 8 vollständig eingeschoben ist, schnappen die Rastnasen 12 nach außen und liegen mit ihren radial abstehenden Rastflächen 14 an der Spitze der Knochenschraube 1 an, so daß durch diese Rastnasen 12 einerseits und die in die Ausnehmung 9 eintretende Verbreiterung 10 andererseits der Verschlußstift 8 in der Knochenschraube in axialer Richtung unverschieblich gehalten ist.

Das in den Figuren 9 und 10 dargestellte Ausführungsbeispiel unterscheidet sich von dem der Figuren 7 und 8 im wesentlichen nur dadurch, daß in diesem Falle der Verschlußstift 8 keinen Längsschlitz und keine nach außen abstehenden Rastnasen trägt, sondern im Gegenteil eine gegenüber dem Außendurchmesser zurückgesetzte Rastnut 15 mit schrägen Aufgleitflächen 16 und einer radial nach außen abstehenden Rastfläche 17. Dafür ist die Knochenschraube im Bereich ihres vorderen Endes mit einem Längsschlitz 18 und nach innen gerichteten Rastvorsprüngen 19 versehen. Diese Rastvorsprünge 19 greifen bei voll eingeschobenem Verschlußstift 8 in die Rastnut 15 ein und legen sich so an die Rastfläche 17, daß ein Herausbewegen des Verschlußstiftes 8 aus dem Einsteckkanal 5 verhindert wird. In diesem Falle ermöglicht der Längsschlitz 18 ein elastisches Auseinanderbiegen der

- 12 -

Rastvorsprünge 19, das heißt der Verschlußstift 8 bildet zusammen mit der Knochenschraube 1 eine elastische, unlös-bare Rastverbindung aus.

Der Längsschlitz 18 kann in einem in der Zeichnung nicht dargestellten Ausführungsbeispiel auch in axialer Richtung eine größere Länge haben. Es ist dann günstig, wenn der Einsteckkanal 5 sich in diesem Bereich in Einschubrichtung verjüngend ausgebildet ist, so daß beim Einschieben des Verschlußstiftes die durch den Längsschlitz 18 voneinander getrennten Teile der Knochenschraube nach außen getrieben werden. Dadurch ergibt sich eine spreizdübelähnliche Wirkung, durch die die Knochenschraube im Knochengewebe besonders wirksam fixiert wird.

Bei dem in den Figuren 11 und 12 dargestellten Ausführungsbeispiel ragen in die Ausnehmung 9 im Kopf 4 der Knochenschraube 1 senkrecht nach oben stehende Rastarme 20, die an ihrem oberen Ende nach innen vorspringende Rastnasen 21 aufweisen. Diese Rastnasen 21 hintergreifen eine radial nach außen abstehende Rastfläche 22 an einer Verdickung 23 des Verschlußstiftes 8 und fixieren dadurch den Verschlußstift gegen ein Herausschieben aus dem Einsteckkanal. Gegen ein zu weites Einschieben ist der Verschlußstift 8 dabei durch eine tellerartige Verbreiterung 24 gesichert, die sich bei eingeschobenem Verschlußstift 8 an den Rastarmen 20 abstützt und dabei die Ausnehmung 9 abschließt (Figur 12).

P A T E N T A N S P R Ü C H E

1. Knochenschraube, insbesondere aus resorbierbarem Kunststoffmaterial, mit einem mit einem Außengewinde versehenen Schaft, dadurch gekennzeichnet, daß sich im Schaft (2) ein nach oben offener, konzentrisch zum Schaft (2) angeordneter und sich im wesentlichen über die Schaftlänge erstreckender Einsteckkanal (5) für ein Eindrehwerkzeug (7) befindet, der einen von der Kreisform abweichenden und dem Querschnitt des Eindrehwerkzeuges (7) entsprechenden Querschnitt aufweist
2. Knochenschraube nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Einsteckkanal (5) am Einschraubende (6) der Knochenschraube (1) verschlossen ist.
3. Knochenschraube nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Einsteckkanal (5) die Knochenschraube (1) vollständig durchsetzt.
4. Knochenschraube nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Einsteckkanales (5) ein gleichseitiges Dreieck ist.

5. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Einsteckkanales (5) ein Rechteck und vorzugsweise ein Quadrat ist.
6. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Einsteckkanales (5) ein regelmäßiges Vieleck ist.
7. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Einsteckkanales (5) sternförmig ist.
8. Knochenschraube nach einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Schaft (2) an einem Ende eine kopfförmige Verbreiterung (4) aufweist und der Einsteckkanal (5) durch die Verbreiterung (4) hindurchläuft.
9. Knochenschraube nach einem der voranstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch einen in den Einsteckkanal (5) einsteckbaren, diesen im wesentlichen ausfüllenden Verschlußstift (8).
10. Knochenschraube nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) aus resorbierbarem Material besteht.

- 15 -

11. Knochenschraube nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) im Einsteckkanal (5) im Preßsitz fixierbar ist.
12. Knochenschraube nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Einsteckkanal (5) oder der Verschlußstift (8) in Einschubrichtung im Querschnitt verjüngen beziehungsweise erweitern.
13. Knochenschraube nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) im Einsteckkanal (5) mit der Knochenschraube (1) verklebt oder verschweißt ist.
14. Knochenschraube nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) im Einsteckkanal (5) durch eine elastische Rastverbindung (12, 14; 17, 19; 21, 22) durch Formschluß fixierbar ist.
15. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 9 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) eine seine Einschubtiefe begrenzende Verbreiterung (10; 24) trägt.
16. Knochenschraube nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastverbindung (21, 22) im

- 16 -

Bereich der Verbreiterung (24) des Verschlußstiftes (8) angeordnet ist.

17. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschlußstift (8) oder die Knochenschraube (1) im Bereich der Rastverbindung (12, 14; 17, 19) in axialer Richtung geschlitzt sind.
18. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 9 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Knochenschraube (1) an ihrem vorderen Ende axial verlaufende Schlitze aufweist und daß der Verschlußstift (8) in diesem Bereich einen größeren Querschnitt aufweist als der Einsteckkanal (5) der unverformten Knochenschraube (1).

FIG.1

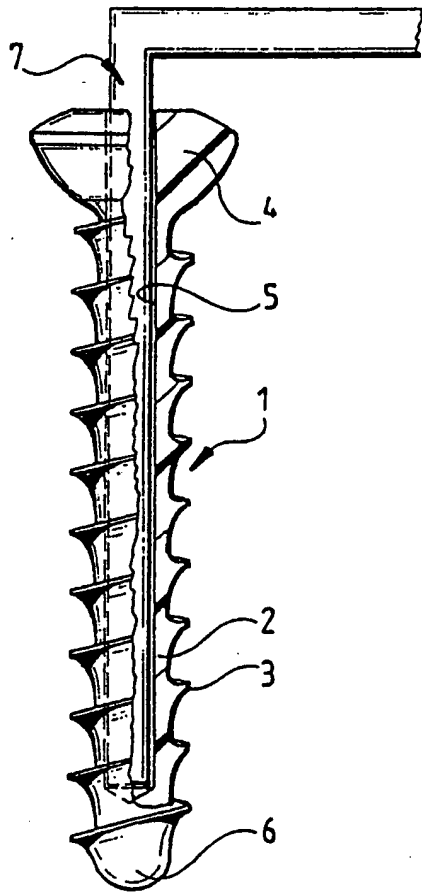


FIG.6

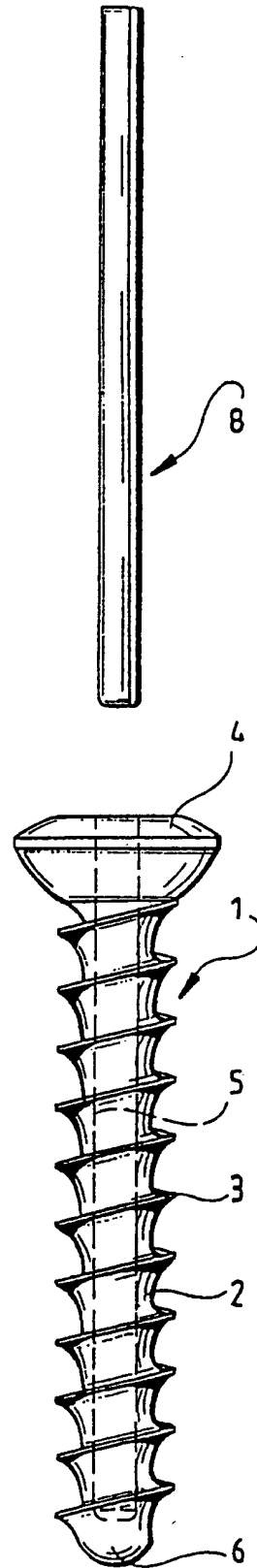


FIG.2

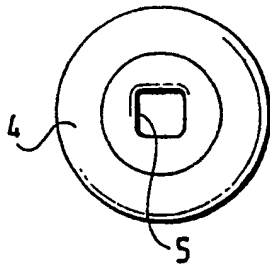


FIG.4

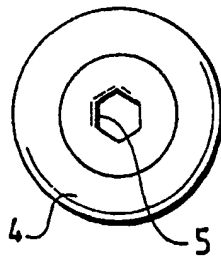


FIG.3

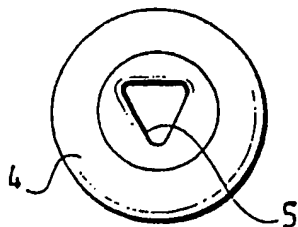


FIG.5

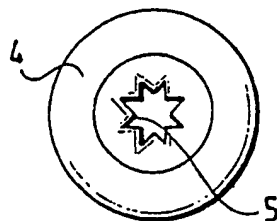


FIG.7

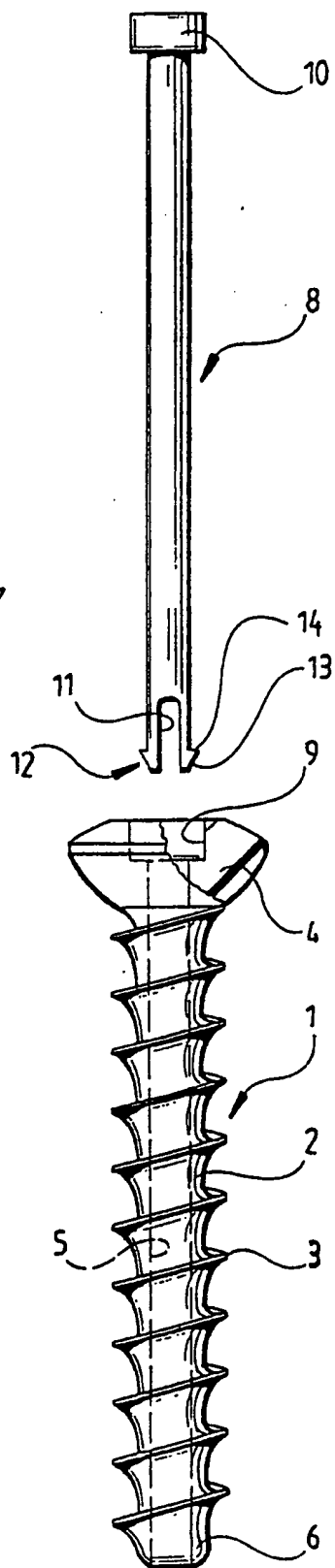


FIG.8

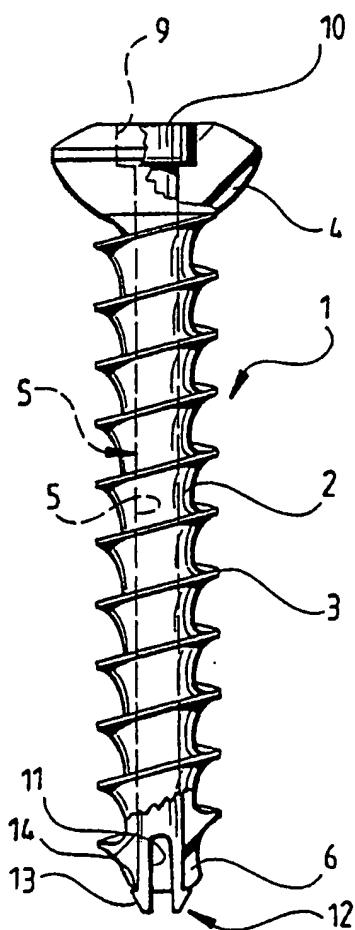


FIG.9

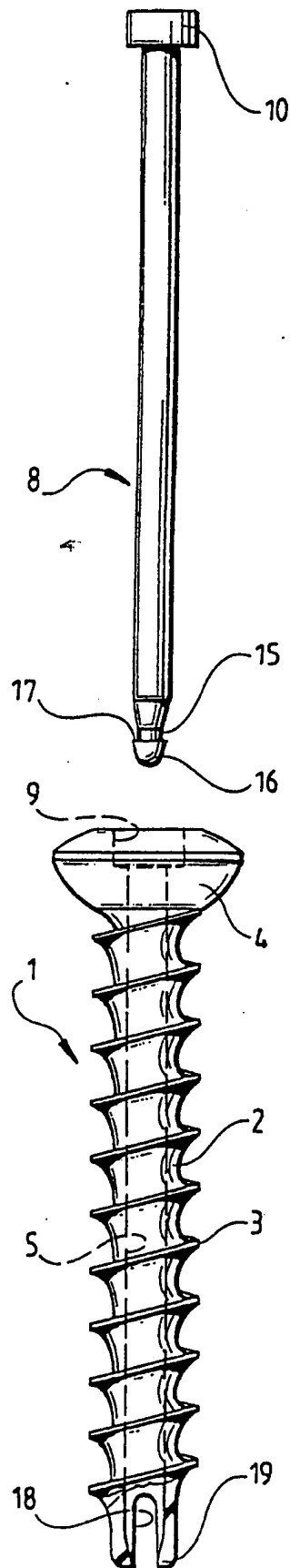
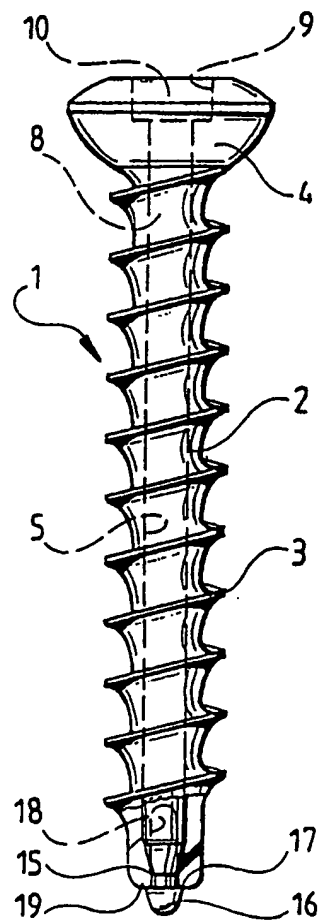
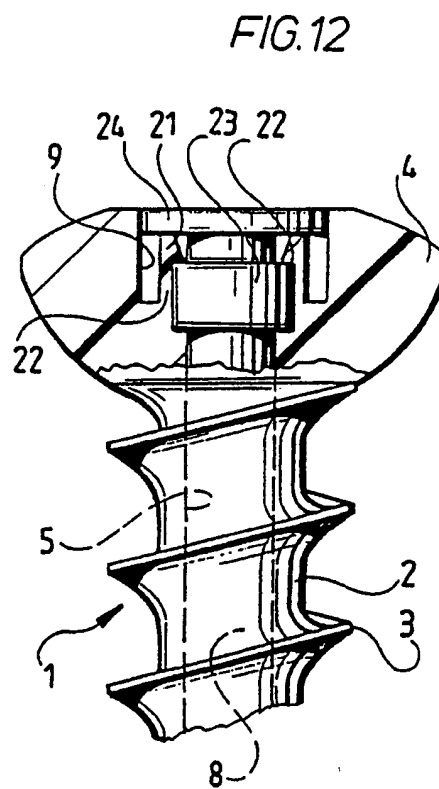
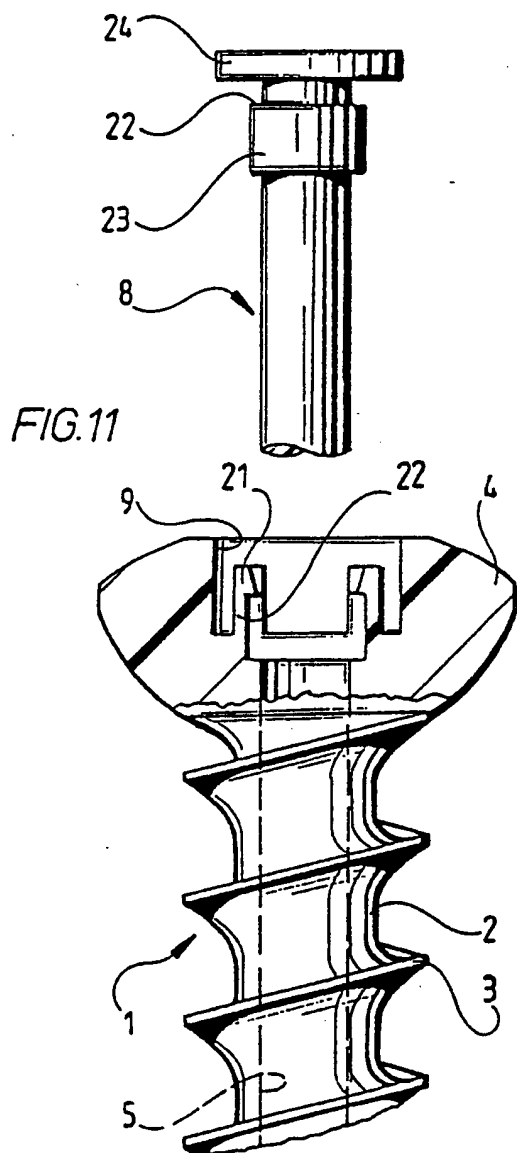


FIG.10





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/EP 89/00344

| | | |
|--|--|---|
| I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (If several classification symbols apply, indicate all) ⁶ | | |
| According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC | | |
| Int.Cl ⁴ : A 61 B 17/58, F 16 B 23/00, F 16 B 35/04, F 16 B 37/14 | | |
| II. FIELDS SEARCHED | | |
| Minimum Documentation Searched ⁷ | | |
| Classification System | Classification Symbols | |
| Int.Cl ⁴ | A 61 B, F 16 B | |
| Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are included in the Fields Searched ⁸ | | |
| | | |
| III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT ⁹ | | |
| Category ¹⁰ | Citation of Document, ¹¹ with indication, where appropriate, of the relevant passages ¹² | Relevant to Claim No. ¹³ |
| X, P | DE, U, 8804456 (AESULAP) 14 July 1988, see the whole document | 1-8 |
| Y | DE, A, 3434807 (MECRON) 19 December 1985, see page 8, line 22- page 9, line 24; figure 1 | 1, 3, 5, 7-9 |
| Y | FR, A, 1477637 (GESSAT) 21 April 1967, see page 1, column 1, line 36 - page 3, line 19; figures 1-3 | 1, 3, 5, 7-9 |
| A | EP, A, 0260222 (ILLI) 16 March 1988, see abstract; figures 3a, 3b, 4 | 4, 6 1, 10 |
| A | DE, A, 2036512 (SEDLMEIER) 03 February 1972, see the whole document | 1, 3, 5, 7, 8 |
| A | GB, A, 637683 (WILLIAMS) 24 May 1950, see page 2, lines 13-39; figures 1-3 | 2, 3 |
| A | US, A, 4013071 (ROSENBERG) 22 March 1977, see column 2, line 38- column 3, line 43; figures 1-4 | 9, 11, 12, 15, 17, 18 |
| A | DE, A, 2945886 (ARCANGELI) 27 May 1981, see page 6, lines 22-31; figure | 9 ./. |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>¹⁰ Special categories of cited documents:</p> <p>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</p> <p>"E" earlier document but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> <p>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step</p> <p>"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.</p> <p>"d" document member of the same patent family</p> </div> </div> | | |
| IV. CERTIFICATION | | |
| Date of the Actual Completion of the International Search | | Date of Mailing of this International Search Report |
| 24 July 1989 (24.07.89) | | 23 August 1989 (23.08.89) |
| International Searching Authority | | Signature of Authorized Officer |
| EUROPEAN PATENT OFFICE | | |

| III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT (CONTINUED FROM THE SECOND SHEET) | | |
|--|--|----------------------|
| Category * | Citation of Document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to Claim No |
| A | DE,A,3513997 (DERER) 23 October 1986, see page 3; figures | 14-17 |
| A | GB,A,2084468 (S.A.I.D.) 15 April 1982 | |
| A | EP,A,0213479 (KITAMURA) 11 March 1987 | |

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO.


EP 8900344
SA 27663

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 08/08/89. The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|---|---------------------|----------------------------|---------------------|
| DE-U- 8804456 | 01-06-88 | None | |
| DE-A- 3434807 | 19-12-85 | EP-A, B 0172130 | 19-02-86 |
| FR-A- 1477637 | | None | |
| EP-A- 0260222 | 16-03-88 | JP-A- 63043654 | 24-02-88 |
| DE-A- 2036512 | 03-02-72 | None | |
| GB-A- 637683 | | None | |
| US-A- 4013071 | 22-03-77 | None | |
| DE-A- 2945886 | 27-05-81 | None | |
| DE-A- 3513997 | 23-10-86 | None | |
| GB-A- 2084468 | 15-04-82 | DE-A- 3138311 | 29-04-82 |
| | | FR-A, B 2490483 | 26-03-82 |
| | | US-A- 4590928 | 27-05-86 |
| | | US-A- 4778468 | 18-10-88 |
| EP-A- 0213479 | 11-03-87 | None | |

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 89/00344

| | | |
|--|--|--|
| I. KLASSIFIKATION DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS (bei mehreren Klassifikationssymbolen sind alle anzugeben) ⁶ | | |
| Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC | | |
| Int. Cl. 4 A 61 B 17/58, F 16 B 23/00, F 16 B 35/04, F 16 B 37/14 | | |
| II. RECHERCHIERTE SACHGEBIETE | | |
| Recherchierter Mindestprüfstoff ⁷ | | |
| Klassifikationssystem | Klassifikationssymbole | |
| Int. Cl. 4 | A 61 B, F 16 B | |
| Recherchierte nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Sachgebiete fallen ⁸ | | |
| III. EINSCHLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN ⁹ | | |
| Art* | Kennzeichnung der Veröffentlichung ¹¹ , soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile ¹² | Betr. Anspruch Nr. ¹³ |
| X, P | DE, U, 8804456 (AESCULAP) 14. Juli 1988, siehe das ganze Dokument -- | 1-8 |
| Y | DE, A, 3434807 (MECRON) 19. Dezember 1985, siehe Seite 8, Zeile 22 - Seite 9, Zeile 24; Figur 1 -- | 1,3,5,7-9 |
| Y | FR, A, 1477637 (GESSAT) 21. April 1967, siehe Seite 1, Spalte 1, Zeile 36 - Seite 3, Zeile 19; Figuren 1-3 -- | 1,3,5,7-9 |
| A | -- | 4,6 |
| A | EP, A, 0260222 (ILLI) 16. März 1988, siehe Zusammenfassung; Figuren 3a,3b,4 -- | 1,10 |
| A | DE, A, 2036512 (SEDLMEIER) 3. Februar 1972, siehe das ganze Dokument -- | 1,3,5,7,8 |
| ./. | | |
| <p>* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen¹⁰:</p> <p>"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</p> <p>"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</p> <p>"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</p> <p>"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht</p> <p>"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</p> <p>"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</p> <p>"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden</p> <p>"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist</p> <p>"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</p> | | |
| IV. BESCHEINIGUNG | | |
| Datum des Abschlusses der internationalen Recherche | | Absenddatum des internationalen Recherchenberichts |
| 24. Juli 1989 | | 23. 08. 89 |
| Internationale Recherchenbehörde | | Unterschrift des bevollmächtigten Bediensteten |
| Europäisches Patentamt | | M. VAN MOL  |

| III. EINSCHLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN (Fortsetzung von Blatt 2) | | |
|--|--|----------------------|
| Art * | Kennzeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile | Betr. Anspruch Nr. |
| A | GB, A, 637683 (WILLIAMS) 24. Mai 1950, siehe Seite 2, Zeilen 13-39; Figuren 1-3 -- | 2,3 |
| A | US, A, 4013071 (ROSENBERG) 22. März 1977, siehe Spalte 2, Zeile 38 - Spalte 3, Zeile 43; Figuren 1-4 -- | 9,11,12,15, 17,18 |
| A | DE, A, 2945886 (ARCANGELI) 27. Mai 1981, siehe Seite 6, Zeilen 22-31; Figur -- | 9 |
| A | DE, A, 3513997 (DERER) 23. Oktober 1986, siehe Seite 3; Figuren -- | 14-17 |
| A | GB, A, 2084468 (S.A.I.D.) 15. April 1982 -- | |
| A | EP, A, 0213479 (KITAMURA) 11. März 1987 ---- | |

ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR.

EP 8900344
SA 27663

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am 08/08/89
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| DE-U- 8804456 | 01-06-88 | Keine | |
| DE-A- 3434807 | 19-12-85 | EP-A, B 0172130 | 19-02-86 |
| FR-A- 1477637 | | Keine | |
| EP-A- 0260222 | 16-03-88 | JP-A- 63043654 | 24-02-88 |
| DE-A- 2036512 | 03-02-72 | Keine | |
| GB-A- 637683 | | Keine | |
| US-A- 4013071 | 22-03-77 | Keine | |
| DE-A- 2945886 | 27-05-81 | Keine | |
| DE-A- 3513997 | 23-10-86 | Keine | |
| GB-A- 2084468 | 15-04-82 | DE-A- 3138311 | 29-04-82 |
| | | FR-A, B 2490483 | 26-03-82 |
| | | US-A- 4590928 | 27-05-86 |
| | | US-A- 4778468 | 18-10-88 |
| EP-A- 0213479 | 11-03-87 | Keine | |

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.